

SSG. Rutiner vid torrsättning

Ver. September 2022

Allmänt

Dessa rutiner syftar till att bidra till god säkerhet vid hanterandet av sällskapets yachter under torrsättning som omfattar momenten upptagning och avställning. Respektive medlem ansvarar för

- egen säkerhet
- egen yacht
- egen torrsättningsutrustning
- att utföra tilldelade arbetsuppgifter

Yachtens pallning och stöttning skall vara godkänd av hamnfogde

Tider

Torrsättning, sker lördag – söndag första helgen i oktober.

Lördag förmiddag avslutas den förberedande torrsättningen med intagning av master i verkstad och mastskjul samt nedrullning och fastsättning av presenningar på mastskjul

Lördag:

0820 - 0900 Frukost

0900 - 0920 Upprop, säkerhetsgenomgång

0920 – ca 11 Inbärning av trämaster och bommar mm. Torrsättning

ca 11 – ca 13 Lunch, ca 40 min/lag

ca 13 – 1530 Torrsättning

1530 – 1545 Kaffe

1545 – ca 17 Torrsättning

Lördagens arbete avslutas med en yacht på varje slipvagn.

Söndag:

0820 – 0900 Frukost

0900 – ca 11 "Flygande" upprop, torrsättning

ca 11 – ca 13 Lunch, ca 40 min/lag

ca 13 – 1530 Torrsättning

1530 – 1545 Kaffe

1545 – ca 17 eller tidigare. Torrsättning,

Söndagens arbete avslutas med:

- täckning av bojkar och motorbåt

- förrådsställning av bryggornas vattenslangar
- intagning av domkrafter, spett och annan utrustning
- förrådsställning av bryggornas räddningsstegar och flaggor
- demontering och intagning av slipvagnarnas kuddar
- kontroll av checklista för förberedande torrsättning

Arbetsledning

1. **Hamnfogde** planerar och leder torrsättningen
2. **Arbetsledare**, utsedda av hamnfogde, leder arbetslag vid torrsättning på verkstadssidan respektive klubbhussidan av hamnplanen från det att slipvagnen har lämnat vändskivan till att avställning är genomförd. Arbetsledarna biträds vardera av en **säkerhetsansvarig** vars uppgift är att kontrollera att arbetet fortlöper utan risk för tillbud.
3. **Slipförmannen, med 2 biträdande slipförmän**, är arbetsledare vid torrsättningen för upptagning, med ansvar för yachterna från och med påsättning på slipvagnen tills vagnen lämnat vändskivan.
4. **Koordinator** leder frampaddling av yachter från respektive förtöjningsplats till bryggnock inför påsättning på slipvagn.

Inför torrsättning

1. Yachterna skall vara märkta för slipvagnen
2. Gemensam genomgång av säkerhet och rutiner skall ske efter uppropet
3. Kontroll av försäkringsbevis
4. Pallning och stöttning skall finnas på plats vid respektive avställningsplats
5. Första båt skall ligga färdig vid bryggan för påsättning 0920
6. Förtöjningstampar tillhörande byggan skall finnas på plats 0920
7. Tampar och spett skall finnas på plats 0920
8. Innan avställning av första båt på vardera sidan skall arbetsledarna gå igenom de olika momenten och fördela till speciella uppgifter vid olika moment, förutom stöttning av yacht:
 - 2 ersättare till påsättarna för hantering av säkerhetslinor uppe i båten och som även ansvarar för att stege sätts upp vid vändskivan
 - 2 sköter spett för vändning av slipvagn
 - 2 sköter domkrafter för höjning/sänkning av slipvagn
 - 2 som ställer in bockar vid avställning
 - 2 som sköter höjning/sänkning av slipvagnens ram

Upptagning

Slipvagnen körs ned till lämpligt djup.

Yachten placeras långskeppsled enligt märkning.

Slipvagnen körs upp och yachten säkras med 4-skuren säkerhetslina från för och akter. Stävlinan skall dras via ett block fäst i ett röstjärn eller annat stadigt fäste på "långa" båtar.

Slipvagnen vänds och dras till avställningsplats av arbetslaget, utom särskilt avdelade.

Kommunikation över större avstånd mellan slipförmän skall ske med överenskomna tecken.

Avställning

Kontroll av att inget är i vägen för yachten på väg till avställningsplatsen.

Slipvagnen dras till avställningsplatsen.

Vagnen säkras med 2 stoppare.

2 domkrafter kopplas till främre delen av vagnen

Ramen reses. Säkerhetslinorna släckas vartefter ramen reses och hålls därefter spända.

Yachten stöttas av laget. 2 säkerhetsstöttor.

Främre delen av vagnen lyfts av domkrafterna.

Pallblock och pallningsvirke sätts in.

Vagnen sänks tills pallblocken låses.

Tvårskepps- och långskeppsvåg kontrolleras och, vid behov, justeras

För- och akterbock samt sidostöttor, även för och akter om slipvagn, sätts på plats och sätts an.

Ramen sänks, säkerhetslinorna lossas och "besättningen" kommer ner.

Slipvagnen sänks helt.

Stopparna lossas. Vagnen dras bort och sidostöttorna på denna sida sätts på sina slutliga platser.

Hela laget, utom särskilt avdelade, drar slipvagnen till vändskiva och vänder vagnen.

Särskilt avdelade stannar kvar för att se till att nästa båts ägare har pallning och stöttning framme.