

# SSG Rutiner vid torrsättning

## Allmänt

Dessa rutiner syftar till att bidra till god säkerhet vid hanterandet av sällskapets yachter under torrsättning som omfattar momenten upptagning och avställning. Respektive medlem ansvarar för

- egen säkerhet
- egen yacht
- egen torrsättningsutrustning
- att utföra tilldelade arbetsuppgifter

Yachtens pallning och stöttning skall vara godkänd av hamnfogde

## Tider

Torrsättning, sker lördag – söndag första helgen i oktober.

Lördag förmiddag avslutas den förberedande torrsättningen med intagning av master i verkstad och mastskjul samt nedrullning och fastsättning av presenningar på mastskjul

### Lördag:

- 08:20 – 09:00 Frukost
- 09:00 – 09:20 Upprop, säkerhetsgenomgång
- 09:20 – ca 11 Inbärning av trämaster och bommar mm. Torrsättning
- ca 11 – ca 13 Lunch, ca 40 min/lag
- ca 13 – 15:30 Torrsättning
- 15:30 – 15:45 Kaffe
- 15:45 – ca 17 Torrsättning

Lördagens arbete avslutas med en yacht på varje slipvagn.

### Söndag:

- 08:20 – 09:00 Frukost
- 09:00 – ca 11 "Flygande" upprop, torrsättning
- ca 11 – ca 13 Lunch, ca 40 min/lag
- ca 13 – 15:30 Torrsättning
- 15:30 – 15:45 Kaffe
- 15:45 – ca 17 eller tidigare, torrsättning

### Söndagens arbete avslutas med:

- täckning av bojkar och motorbåt
- förrådsställning av bryggornas vattenslangar, räddningsstegar o flaggor
- intagning av domkrafter, spett och annan utrustning
- demontering och intagning av slipvagnarnas kuddar
- kontroll av checklista för förberedande torrsättning

## Arbetsledning

1. **Hamnfogde** planerar och leder torrsättningen
2. **Arbetsledare**, utsedda av hamnfogde, leder arbetslag vid torrsättning på verkstadssidan respektive klubbhussidan av hamnplanen från det att slipvagnen har lämnat vändskivan till att avställning är genomförd. Arbetsledarna biträds vardera av en
3. **säkerhetsansvarig** vars uppgift är att kontrollera att arbetet fortlöper utan risk för tillbud.
4. **Slipförmannen, med 2 biträdande slipförmän**, är arbetsledare vid torrsättningen för upptagning, med ansvar för yachterna från och med påsättning på slipvagnen tills vagnen lämnat vändskivan.
5. **Koordinator** leder frampaddling av yachter från respektive förtöjningsplats till bryggnock inför påsättning på slipvagn.

## Inför torrsättning

1. Yachterna skall vara märkta för slipvagnen
2. Gemensam genomgång av säkerhet och rutiner skall ske efter uppropet
3. Kontroll av försäkringsbevis
4. Pallning och stöttning skall finnas på plats vid respektive avställningsplats
5. Första båt skall ligga färdig vid bryggan för påsättning 09:20
6. Förtöjningstampar tillhörande bryggan skall finnas på plats 09:20
7. Tampar och spett skall finnas på plats 09:20
8. Innan avställning av första båt på vardera sidan skall arbetsledarna gå igenom de olika momenten och fördela till speciella uppgifter vid olika moment, förutom stöttning av yacht:
  - 2 som ersätter påsättarna för hantering av säkerhetslinor uppe i båten och som även ansvarar för att stege sätts upp vid vändskivan
  - 2 som hanterar pallning samt sköter spett för vändning av slipvagn och tillser att inga bockar/stöttor är i vägen för yachterna från vändskiva till avställningsplats.
  - 2 som sköter domkrafter för höjning/sänkning av slipvagn
  - 2 som ställer in bockar vid avställning
  - 2 som sköter stoppare samt höjning/sänkning av slipvagnens ram.
  - 1 som hanterar säkerhetsstötta
  - 1 som sköter vändskivans sprint

## Upptagning

- Slipvagnen körs ned till lämpligt djup.
- Yachten placeras långskeppsled enligt märkning.
- Slipvagnen körs upp och yachten säkras med 4-skuren säkerhetslina från för och akter. Stävlinan skall dras via ett block fäst i ett röstjärn eller annat stadigt fäste på "långa" båtar.
- Slipvagnen vänds och dras till avställningsplats av arbetslaget, utom särskilt avdelade.
- Kommunikation över större avstånd mellan slipförmän skall ske med överenskomna tecken.

## Avställning

- Pallblock sätts på plats.
- Slipvagnen dras till avställningsplatsen. Säkerhetsmannen kontrollerar att inget är i vägen för yachten.
- Vagnen säkras med 2 stoppare.
- 2 domkrafter kopplas till främre delen av vagnen
- Ramen reses. Säkerhetslinorna släckas vartefter ramen reses och hålls därefter spända.
- Yachten stötts av laget. 1 säkerhetsstötta.
- Främre delen av vagnen lyfts av domkrafterna.
- Pallningsvirke sätts in.
- Vagnen sänks tills pallblocken låses.
- Tvärskepps- och långskeppsvåg kontrolleras och, vid behov, justeras
- För- och akterbock samt sidostöttor, även för och akter om slipvagn så länge denna är kvar, sätts på plats och sätts an.
- Ramen sänks, säkerhetslinorna lossas och "besättningen" kommer ner. Slipvagnen sänks helt.
- Stopparna lossas. Vagnen dras bort och sidostöttorna på denna sida sätts på sina slutliga platser.
- Hela laget, utom särskilt avdelade, drar slipvagnen till vändskiva och vänder vagnen.
- Särskilt avdelade stannar kvar för att se till att nästa båts ägare har pallning och stöttning framme.